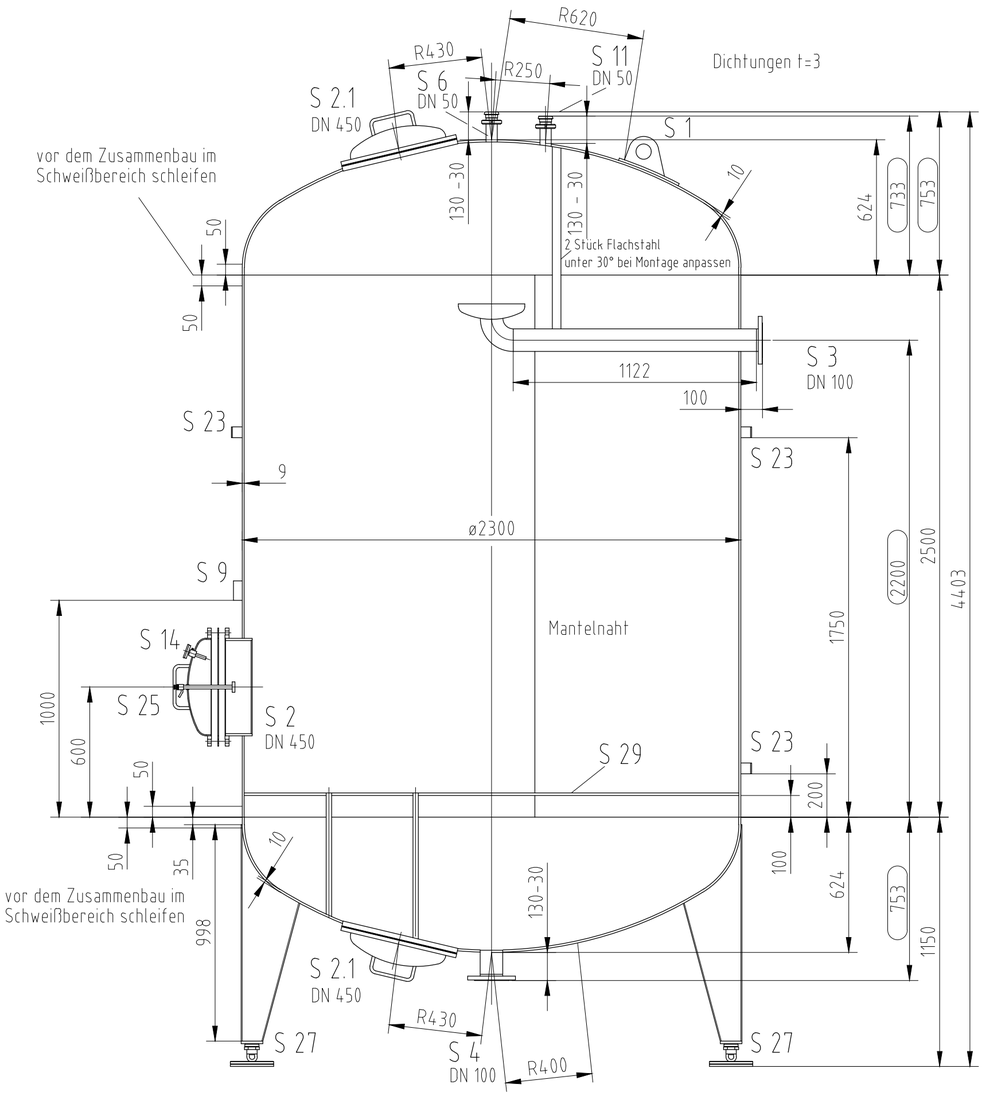
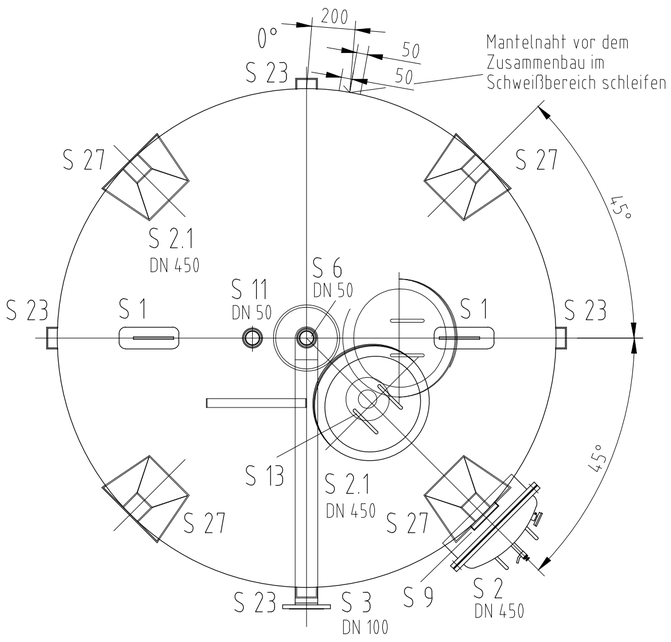




Rechtsausführung

Für die Fuß- und Stutzenstellung
ist nur der Grundriß maßgebend !

Einspülstutzen	S 32									
Luftzugabe	S 31									
Entnahmestutzen	S 30									
Düenboden	S 29	1								
Einfüllstutzen	S 28									
Behälterfuß / -stuhl	S 27	4								n.Z.Nr. : N 1743 / N 1744
Düsenstock	S 26									
Probeentnahme	S 25	1								n.Z.Nr. : N 1569 b
Dosierung	S 24									
Halterung	S 23	8								n.Z.Nr. : N 1493
Kondensat	S 22									
Entgaser	S 21									
Niveau	S 20									
Impfstelle	S 19									
Wasserstand	S 18									
Brüden	S 17									
Impuls	S 16									
Manometer	S 15									
Thermometer	S 14	1								n.Z.Nr. : N 1569 b
Dampf	S 13									
Vakuumventil	S 12									
Sicherheitsventil	S 11	1					11850			Kegelstutzen, Nutmutter
Überlauf	S 10									
Typenschildbock	S 9	1								n.Z.Nr. : N 1439
Entleerung	S 8									
Entlütung (autom.)	S 7									
Entlüftung (hand)	S 6	1					11850			Kegelstutzen, Nutmutter
Spülluft	S 5									
Austritt	S 4	1					2642			
Eintritt	S 3	1					2642			
Mannloch	S 2.1	2								
Mannloch	S 2	1								
Tragösen	S 1	2								n.Z.Nr. : N 1498 / N 1564
	Bez.	Stck.	DN	PN Bar	d mm	s	DIN	Links	Rechts	

1 Stutzentabelle

Typenschild

2
Hersteller jahr 1997
Hersteller Firma CHRIWA Wasseraufbereitungstechnik

Höchstzulässiger Betriebsüberdruck Behälterraum	6 bar bei 20°C , 0,5 bar bei 90°C
Höchstzulässige Betriebstemperatur	90 °C
Inhalt	13,6 m3
Typ	ø 2300 x 2500 Mth
Herstell-Nr.:	8570/GE/0

Technische Daten

3 Schweißnähte innen blecheben schleifen K 180
Schweißnähte außen schleifen, beizen und passivieren
Behälteroberfläche walzblank

4

zul. Betriebsüberdruck	6 bar
Probeüberdruck	7,8 bar
Berechnungsüberdruck	6 bar

5

zul. Betriebstemperatur	90 °C
Berechnungstemperatur	90 °C

6

Behälterinhalt	13600 Liter
Behältergewicht leer	3400 kg
Betriebsgewicht	17000 kg

7

Werkstoffe	alle Produktberührende Teile 1.4571 sonst 1.4301
Materialzeugnis	ohne

8

Schweißfaktor	0,85
Schweißzusatz	Gricon T - R4E
Schweißart	WIG, Schutzgas, Argon

9

Korrosionsschutz	innen	Beize (Pelox Typ SPK)
	außen	Passivierung mit Pelox RP
Sandstrahlung		ohne
Korrosionszuschlag	mm	

10 Abnahme

11 Lochstellung der Flansche nach DIN 2508.
Behälter nach Fertigstellung innen gesäubert.
Material nach Stückliste

Index	Aenderung	Datum	Name
A	Stutzen S3 in Mantelabwicklung 100 mm höher gesetzt	29.01.98	Roßberg

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung sowie Mitteilung ihres Inhaltes nicht gestattet, soweit nicht von CHRIWA ausdrücklich genehmigt. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

Artikel Nr. :

Stücklisten-Nummer

	Datum	Name
Gezeichnet	27.08.97	Vogts
Geprueft		
Freigabe		

Chriwa Wasseraufbereitungstechnik GmbH
Bruchweg 30
D-29313 Hambühren
Tel: +49 5084-4040
Fax: +49 5084-40431
http://www.chriwa.de e-mail: info@chriwa.de

Maßstab 1:20

Fertigungszeichnung
Aktivkohlefilter 1.4571
ø 2300 2500 Mth. PN6

CC Bremen

Kommissions-Nr.: 8570/GE/0

Zeichnungs-Nr. A5930 | Blatt 1 von 1 | Rev.-Nr. A

A1-H

Ausdruck vom